

Студијски програм: Саобраћајно инжењерство			
Назив предмета: Логистички системи и процеси			
Наставник: Марко Васиљевић			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: Упис			
Циљ предмета Кроз предмет логистички системи и процеси студенти ће стећи теоријска и практична знања везана за управљање логистичким процесима у организацијама. Праћење трошкова, ефикасности као и техничких карактеристика система логистике је саставни део овог курикулума.			
Исход предмета Студенти ће кроз овај предмет научити као да управљају са логистичким процесима, правно-економске теорије које су саставни део логистичког система, управљање са техничким системима, најефикасније употреба система унутрашњег транспорта, избор најповољније руте.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Дефиниција логистике, значај логистичких система у организацијама, пословни процеси, управљање и руковођење логистичким процесима, технички аспекти логистичког процеса, особености унутрашњег транспорта, улога терминала у логистичком процесу, однос друмског саобраћа у систему транспорта по систему од врата до врата, правна регулатива логистичког процеса, штедитерски послови, моделовање логистичких процеса, избор најповољније руте, управљање складиштењем, технологија инвентарисања, интермодални транспортни системи у логистици, технологије паковања робе, информатичка подршка логистичким процесима. <i>Практична настава</i> Кроз вежбе студенти ће моделовати логистичке процеса, математичко одређивање логистичких елемената, анализа студије случаја, оптимизација и постоптимизација логистичких процеса у организацијама.			
Литература <i>Основна</i> Vidović, M., Radivojević, G., Ratković, B., <i>Roba u logističkim procesima</i> , , Saobraćajni fakultet, Beograd, 2019 Kefer, P., Milanović, D., Žunjić, A., <i>Integrirani model upravljanja kompanijom sa fokusom na lance snabdevanja</i> , Jovan, Beograd, 2018 <i>Додатна</i> Bjelić, N., Popović, D., Vidović, M., <i>Simulacija logističkih sistema : zbirka zadataka</i> , Saobraćajni fakultet, Beograd, 2020 Deep, K., Jain, M., Salhi, S., <i>Logistics, Supply Chain and Financial Predictive Analytics</i> , Springer, Singapore, 2019			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 2x15=30	
		Практична настава: 2x15=30	
Методе извођења наставе Предавања, задаци, консултације. Током сместра ће се континуално задавати задаци. Семинарски задатак ће бити прегледан, оцењен и, по потреби, пропраћен коментарима и препорукама наставника.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена	Завршни испит	Поена
активност у току предавања	10	писмени испит	40
практична настава	10	усмени испт	
колоквијум	20		
семинар-и	20		

